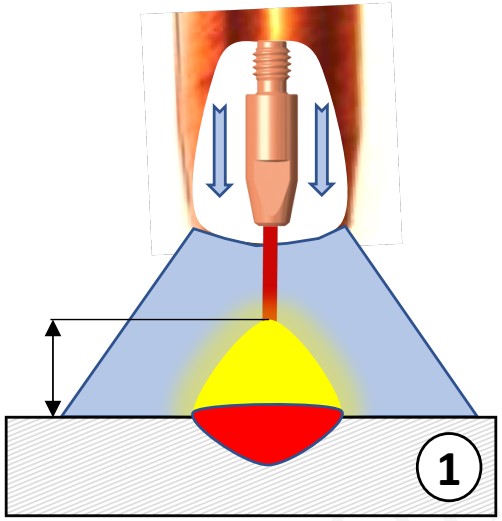
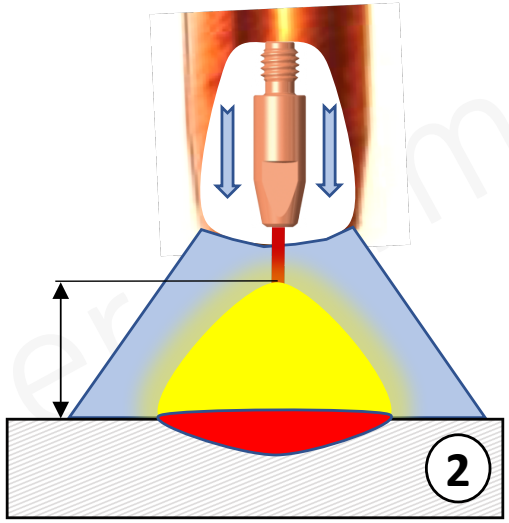
Les réglages du poste semi-automatique

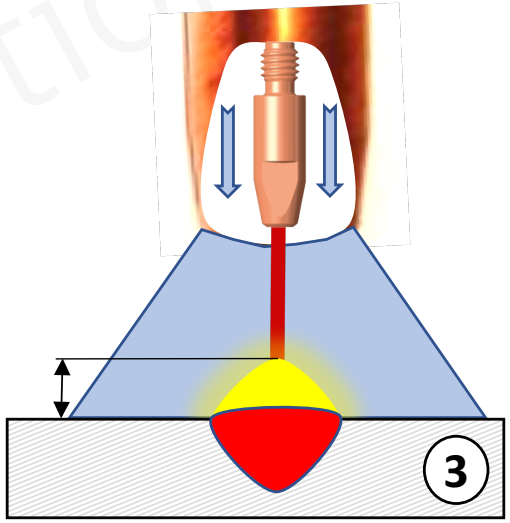
Régler son poste semi-auto consiste à trouver un **équilibre vitesse de fil / tension** adapté à la soudure à réaliser, et à le faire évoluer en fonction d'un résultat attendu.
Dans cet exemple on considère le réglage **1** correct. Mais je veux le faire évoluer en modifiant un seul paramètre à la fois.
- Que se passe-t-il si **j'augmente la tension**, comme dans l'exemple **2** ?
- Toujours à partir du réglage 1, que se passe-t-il si **j'augmente la vitesse de fil**, comme dans l'exemple **3** ?



Réglage correct



La hauteur d'arc augmente
La largeur du bain augmente
La pénétration diminue



La hauteur d'arc diminue
La largeur du bain diminue
La pénétration augmente